

兴远®

# 投影机控制器

XYK-100

# 用 户 手 册

浙江信源电子科技有限公司



感谢您选用信源产品，为了您更好地使用本产品，请仔细阅读本手册。

## 一、概述

投影机作为精密设备，它对使用有着特定的操作要求：投影机遥控关机时，机内的温度非常高，所以必须继续靠投影机散热风扇将机内的热量向外排出，热量下降后才能关断电源。如果一时疏忽将正在工作的投影机直接关断电源，很可能造成灯泡炸裂，甚至烧坏主板，给用户造成不必要的经济损失。

投影机控制器就是根据投影机的使用规范而研发的，你只要直接打开控制器的电源开关，投影机接通电源，随后投影机立即开启（选择一键通写码后延时 20 秒开投影机），当投影机使用结束，直接关闭控制器的电源开关，控制器马上向投影机发送关机信号，接着进入延时散热状态，延时结束，自动关断投影机电源及控制器本身电源。

因此，有了投影机控制器，投影机的使用变得非常方便：打开电源即用，关闭电源即离开，也不必等待投影机散热结束离开，更不必再担心操作失误。

## 二、安装及 RS232 代码写码

投影机控制器的安装非常方便，只要按以下的接线图进行连接即可。



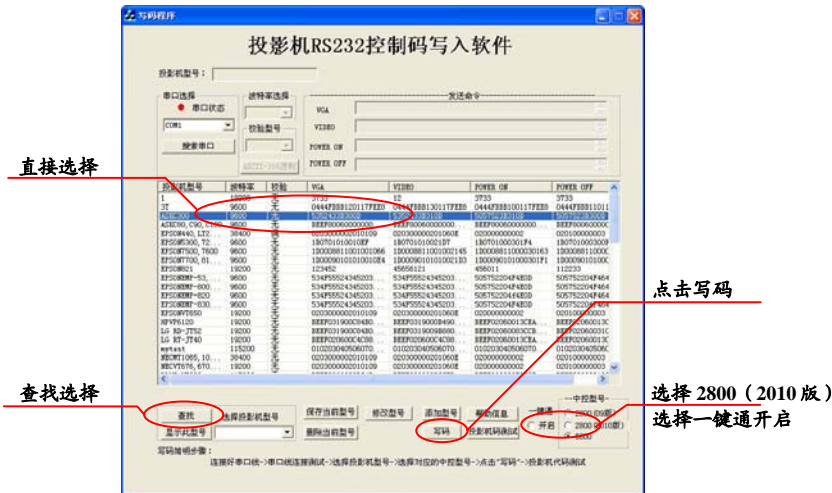
### 1、投影机 RS232 控制码的写入

将随机提供的交叉串口线将您电脑的COM口与控制器的后面板上的RS232口连接，打开控制器电源开关，运行光盘中《RS232 写码程序 2010 版》目录中的“写码程序.exe”文件。注意：在写码前请先检查你的串口连接是否正常，方法是：点击写码程序界面下方的《串口线测试》按钮，当跳出的窗口是《串口线连接正常》同时控制器蜂鸣器发出“嘀”声后再进行写码，（否则请检查COM口选择和连线检查）如下图所示：



如出现本窗口,请检查COM口及是否是串口交叉线

在串口线连接正常后,进行投影机品牌型号的选择,可采取直接在窗口选择或点击【查找】按钮来进行选择,出现以下窗口:



直接选择

查找选择

点击写码

选择2800(2010版) 选择一键通开启

在找到您的投影机的品牌型号后,选择是否需要一键通后(选一键通,投影机接通电源后延时20秒左右再发投影机开机码,否则开控制器电源后立即发投影机开机码),点击【写码】,写码程序将四个投影机RS232控制码及是否需要一键通的控制码写入到中控中,同时中控发出5声“嘀声”,写码完成。

当所有控制命令全部写入后,关闭写码程序,这时中控就可以按写入的RS232控制码进行对投影机的控制了。

## 四、使用

### 1、投影机的开启

打开控制器的电源开关，控制器首先向投影机供电，经 20 秒左右投影机预热后，控制器自动向投影机发送开机码，开启投影机。如果你在使用中途手动关闭了投影机，这时你按一下“ON/OFF”（加装的线控按钮），可以再次开启投影机。

### 2、投影机信号源的选择

按一下前面板上 VGA/VIDEO 信号切换按钮，投影机就可以在 VGA 和 VIDEO 之间切换选择。

### 3、投影机关闭

如果投影机不再使用，直接关闭控制器的电源开关，控制器会首先自动向投影机发送关机码，关机后自动进入延时散热阶段，大约 3-5 分钟延时结束，控制器自动切断电源。

如果只是中途需要关闭投影机，您需要按以上连接图从后板上的“控制输入”接上扩展控制按钮，就可按投影机“ON/OFF”按钮，投影机就会进入软关机状态，但这时控制器仍处于给投影机供电状态。

浙江信源电子科技有限公司

技术开发部

### 2、投影机 RS232 控制代码的录入：

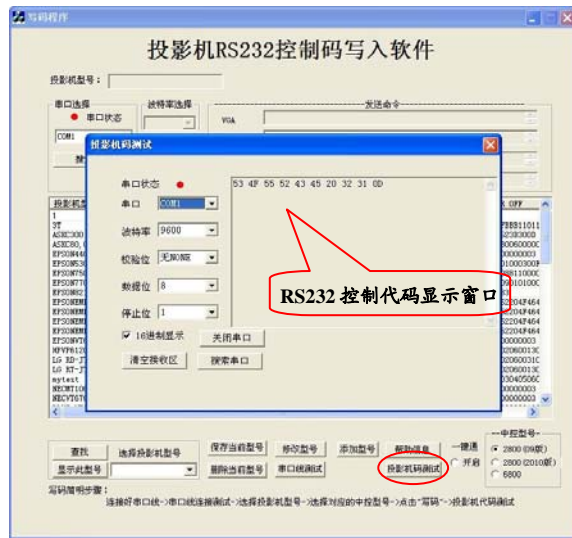
数据库中沒有您需要的投影机 RS232 控制代码时，您需要在投影机使用手册中或向投影机厂家索取相关代码，按以下方法输入到以下窗口中：



- ① 先点击【添加型号】按钮，出现以上窗口
- ② 输入投影机的品牌型号
- ③ 在【波特率选择】下拉窗口中选择控制代码的波特率
- ④ 在【校验类型】中选择厂家提供的校验类型
- ⑤ 再输入提供的【VGA、VIDEO、POWER ON、POWER OFF】四个代码（必须是 16 进制码）
- ⑥ 将输入的代码先作保存
- ⑦ 最后选择合适的 COM 口，并按【发送】按钮，将 RS232 代码写入到中控中
- ⑧ 如果厂家提供的是 ASII 码，需要先作 ASII→16 进制码的转换，方法是，将 ASII 码输入到【VGA、VIDEO、POWER ON、POWER OFF】四个代码窗口中，按一下【ASII→16 进制】按钮，原来输入的几个窗口中的代码就转换成 16 进制码，根据厂家提供的代码要求，可能需要加上象起始码、确认码之类的代码（不同厂家不一定一样），再进行保存、发送等步骤直至控制码添加完成。


### 3、投影机 RS232 控制代码的检查：

当您想知道 RS232 代码是否正确写入，可进行代码写入检查：点击写码软件界面下方的【投影机码测试】按钮，在跳出的窗口中选择 COM 口，再选择写码时一样的波特率和校验位，【16 进制显示】处于选择状态，这时按下面板控制键就可在编辑窗口中显示是否收到正确的控制代码。如果收到的代码和写入的代码一样，那么写码过程就成功的完成了（投影机开机关机码为连发 5 次）。如果接收到的代码与写入的不一致，请重新进行写码操作。



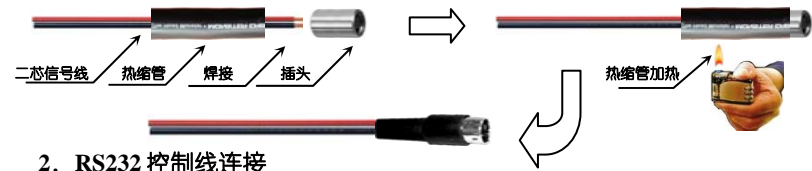
## 三、RS232 控制线制作及连接

### 1. RS232 控制线制作

一般投影机 RS232 控制线有标准方型 9 孔插座 ，通常第 5 脚接地，第 2 脚数据接收，但个别投影机也有第 3 脚为数据接收；另有 8 孔圆插座（个别品

牌投影机采用 9 孔圆插座），不同投影机的插座引脚定义不一样，请向投影机厂家查询（或见投影机使用说明书）。

中控随机配有圆 8 针（或圆 9 针）插头，请按以下方法制作 RS232 控制线：



### 2. RS232 控制线连接

将后面板上投影机控制口的 P 5（数据地）、P 2（控制时为发送数据）（随机提供串口短线，其中红色线接 P2），分别与投影机 PC 控制口（投影机上标有 RS232C、CONTROL 或 PC CONTROL，有方型串口或圆型串口）中定义的数据地和数据接收脚相连即可（注：投影机定义的数据发送脚不要连接）。

